Standar Nasional Indonesia

SNI 06-1490-1989

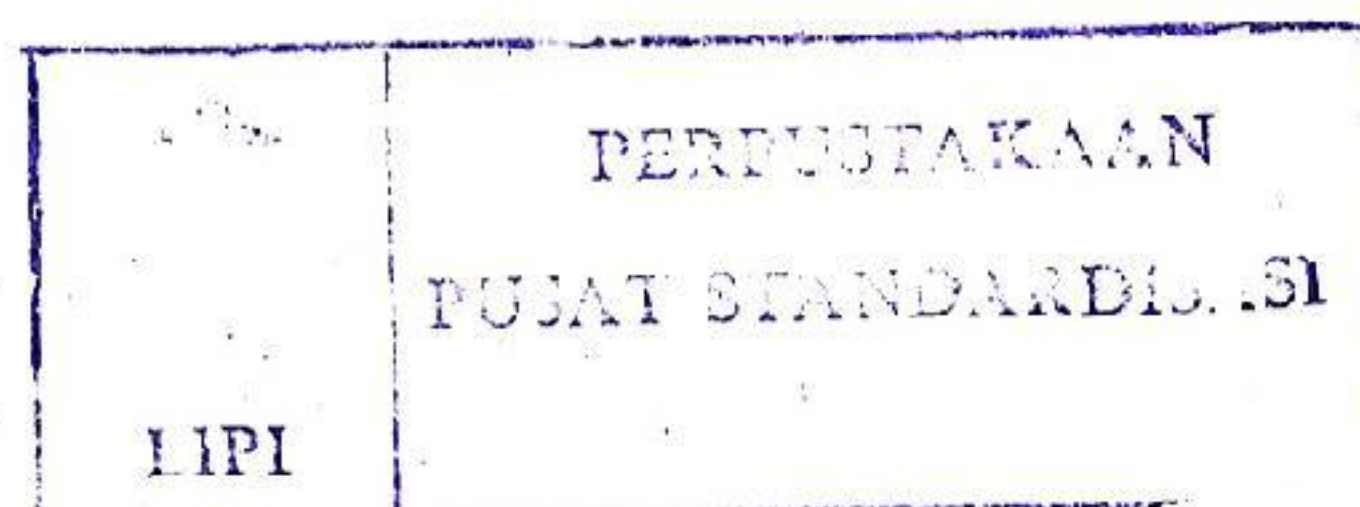
Lis karet kaca kendaraan bermotor

Badan Standardisasi Nasional - BSN

UDC. 629. 11. 018

STANDAR INDUSTRI INDONESIA

LIS KARET KACA KENDARAAN BERMOTOR

SII. 1999–86

REPUBLIK INDONESIA

DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

LIS KARET KACA KENDARAAN BERMOTOR

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji, cara pengemasan dan syarat penandaan lis karet kaca kendaraan bermotor.

2. DEFINISI

Lis karet kaca kendaraan bermotor adalah karet vulkanisasi yang berbentuk dan berukuran tertentu yang dipasang pada kaca kendaraan bermotor, berfungsi sebagai penguat, penahan getaran dan penahan rembesan air.

3. SYARAT MUTU

Syarat mutu lis karet kaca kendaraan bermotor adalah seperti pada tabel beri - kut :

Tabel
Syarat Mutu Lis Karet Kaca Kendaraan Bermotor

No. Urut	Jenis Uji	Satuan	Persyaratan
1.	Kekerasan (hardness)	shore A	70 ± 5
2.	Tegangan putus (tensile strength)	N/mm^2	min. 10
3.	Perpanjangan putus (elongation at break), %	–	min. 200
4.	Pengusangan 1 minggu pada suhu 70 ^oC, kemunduran untuk :		
	- tegangan putus, %	–	maks. 20
	- perpanjangan putus, %	–	maks. 10
5.	Pampatan tetap (compression set), %	–	maks. 10

4. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Contoh diambil 10 % dari produk yang ada, secara acak, kemudian contoh uji diambil.

4.1. Dari produk yang berbentuk gulungan diambil masing-masing 1 m dari ujung-ujungnya.

4.2. Dari produk siap pakai yang telah dikemas masing-masing 1 contoh.

5. CARA UJI

5.1. Kekerasan (hardness) sesuai SII. 1449 - 85, *Cara Uji Paking Karet.*

5.2. Tegangan putus (tensile strength) sesuai SII. 1449 - 85.

5.3. Perpanjangan putus (elongation at break) sesuai SII. 1449 - 85.

5.4. Pengusangan 1 minggu pada suhu 70 °C sesuai SII. 1449 - 85.

5.5. Pampatan tetap (compression set) sesuai SII. 1449 - 85.

6. SYARAT LULUS UJI

Suatu jumlah produk dinyatakan lulus uji bila contoh yang diambil memenuhi persyaratan pada butir 3.

7. CARA PENGEMASAN

Lis karet kaca kendaraan bermotor dikemas dalam kemasan sedemikian rupa sehingga aman dalam transportasi dan penyimpanan.

8. SYARAT PENANDAAN

Pada setiap kemasan harus dicantumkan :

- Tanggal dan kode produksi
- Panjang dan berat bersih
- Nama produsen
- Buatan Indonesia.

SNI 06-1490-1989 (N)
Lis karet kaca kendaraan bermotor

Tgl. Pinjaman	Tgl. Harus Kembali	Nama Peminjam